


INDUSTRIAL

Amana Tool RC-1148-M 替刃式 60° Vカービングビット 替刃の交換に関する説明

警告

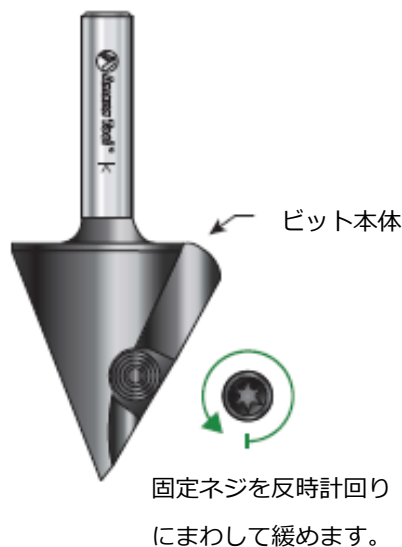
チップ刃の取り付け、取り外しの際は安全のため CNC マシンの電源を切り、革手袋を装着して作業を行ってください。



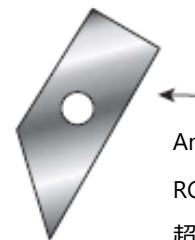
スペアパーツのお求めは
RC-1148-M の商品ページの
関連商品を参照下さい。

正しい刃の交換の手順

1. CNC マシンの電源を切ります。
2. 革手袋を装着してください。
3. 使用済みのチップ刃を取り外します。:チップ刃の固定ネジを反時計回り
4. ビット本体の刃を取り付ける平面部分、溝部分、固定ネジ、各部に付着したゴミを取り除きます。
5. これから取り付けるチップ刃にもゴミなどの付着がないことを確認してください。
6. 新しいチップ刃の取付け向きを確認し、取り付け部の溝に挿れ、仮止めします。:固定ネジを時計回り
7. チップ刃を左側へかつ上方向に向かって押し、突き当たるところまで押し当てた状態で…
8. 固定ネジをしっかりと締めて固定します。



Amana Tool
67117 トルクスネジ



Amana Tool
RCK-56
超硬替刃



替刃の交換の際は革手袋を必ず使用してください。



取付け部の溝にチップ刃を挿れ、左側へかつ上に向かって押し、突き当たるところまで押し当てた状態で取り付けネジを仮止めします。



固定ネジをしっかりと締めて固定します。